

Установки насосные Г48-1...Г48-4. ТУ 2-053-1806-86.

Предназначены для питания гидроприводов металлорежущих станков (в том числе станков с ЧПУ, станочных модулей и гибких производственных систем), а также для гидроприводов других стационарных машин. Установки обеспечивают нагнетание, охлаждение и фильтрацию рабочей жидкости, защиту гидросистем от перегрузок, также предотвращают слив масла из гидросистем, обслуживаемых агрегатов при их остановке. Диапазон вязкости масла 17-213 мм²/с при температуре +10-+55° С. Вместимость бака 63 дм³. Установки изготавливаются с частичной диагностикой (электрический индикатор загрязненности фильтра и реле давления).

Г48-1	10-1,1	Г48-2	10/10-2,2	48-3	10/10-2,2	Г48-4	10/20-3
Г48-1	10-2,2	Г48-2	10/15-2,2	Г48-3	10/15-2,2	Г48-4	15/30-4
Г48-1	15-2,2	Г48-2	10/20-2,2	Г48-3	10/20-2,2	Г48-4	20/40-5,5
Г48-1	20-2,2	Г48-2	10/30-2,2	Г48-3	10/30-2,2		
Г48-1	30-2,2	Г48-2	10/40-2,2	Г48-3	15/15-2,2		
Г48-1	40-2,2	Г48-2	15/15-2,2	Г48-3	15/20-2,2		
Г48-1	30-3	Г48-2	15/20-2,2	Г48-3	15/30-2,2		
Г48-1	40-3	Г48-2	15/30-2,2	Г48-3	10/40-3		
Г48-1 Н	35-4	Г48-2	15/15-3	Г48-3	15/15-3		
Г48-1	40-4	Г48-2	15/20-3	Г48-3	15/20-3		
		Г48-2	15/30-3	Г48-3	15/30-3		
		Г48-2	15/40-3	Г48-3	15/40-3		
		Г48-2	20/20-3	Г48-3	20/20-3		
		Г48-2	20/30-3	Г48-3	20/30-3		

Установки насосные типа Г49-3, Г49-4. ТУ 2-574-8390-05-85.

Предназначены для подачи минерального масла в гидросистемы металлорежущих станков, термопластавтоматов литевых машин и др. оборудования. Диапазон вязкости масла 17-400 мм²/с при температуре +10-+50° С. Установки изготавливаются в вертикальном (Г49-3) и горизонтальном (Г49-4) исполнении с правым направлением вращения вала. Установки состоят из насоса с электродвигателем, соединенным полумуфтами, на фланце или кронштейне. Давление насоса определяется в зависимости от мощности установленного двигателя.

1Г49-33 (2,2 кВт)	15Г49-33 *
2Г49-33 *	11Г49-33 (11кВт)
4Г49-33 (4 кВт)	12Г49-33 (3 кВт)
5Г49-33 *	11Г49-32 (3 кВт)
6Г49-33 (3 кВт)	21Г49-33 (7,5 кВт)
7Г49-33 (5,5 кВт)	19Г49-33 *
8Г49-33 *	24Г49-42 (15 кВт)
9Г49-33 *	4Г49-43 *
10Г49-33 *	