

НАСОСЫ БИТУМНЫЕ

Насос битумный ДС-125 — представляет собой отдельную насосную часть шестерёнчатого типа из чугуна.

Битумная насосная установка ДС-134 изготавливается на базе насоса ДС125 с двигателем и редуктором. Битумная насосная установка ДС-125С без редуктора со шкафом управления. Установки предназначена для перекачивания органических вязких материалов (битума различных марок, масел, дёгтей, битумных эмульсий) вязкостью не более 350сСт и температурой не более +180°С.

Насос битумный ДС-125 имеет паровую рубашку обогрева для подогревания паром и предотвращения застывания битума во время перекачивания.

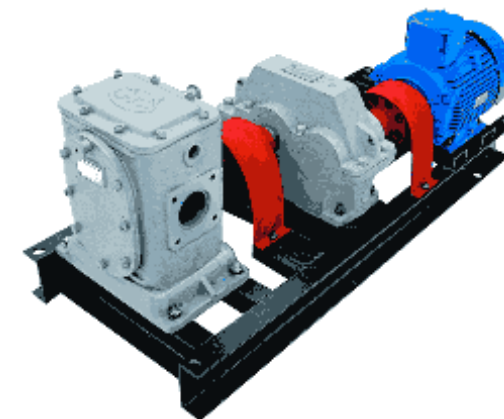
Насосная установка ДС-134

Установка представляет собой сварную рамную конструкцию с установленными насосом ДС-125 и асинхронным электродвигателем с короткозамкнутым ротором переменного тока мощностью 7,5 или 11 кВт (1500 об/мин) общепромышленного либо взрывозащищённого исполнения, редуктором цилиндрическим одноступенчатым, соединённых между собой муфтами. Высота всасывания — не более 1 м.

Насосы для битума ДС-125 используются как в стационарных установках (например, на асфальто-бетонных заводах), так и в передвижных битумовозах (например, ДС-41).

Битумный насос ДС125 предназначен для перекачивания органических вязких материалов (битумы, битумные эмульсии, гудроны, дегти, минеральные масла) с температурой до 180°С, вязкостью не более 35 см²/с.

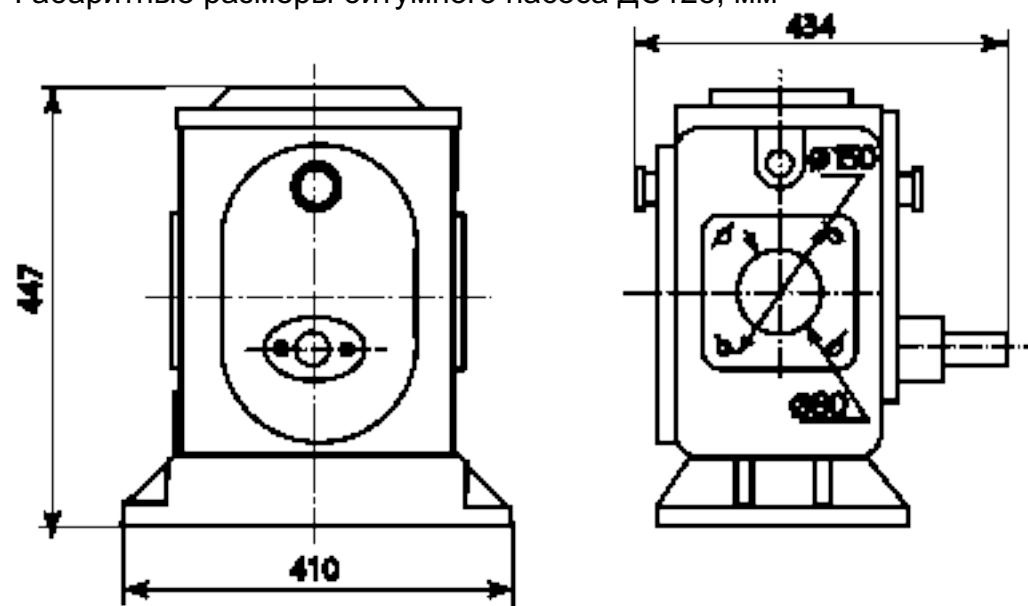
Обогрев насоса производится паром, подаваемым в межстенное пространство корпуса.



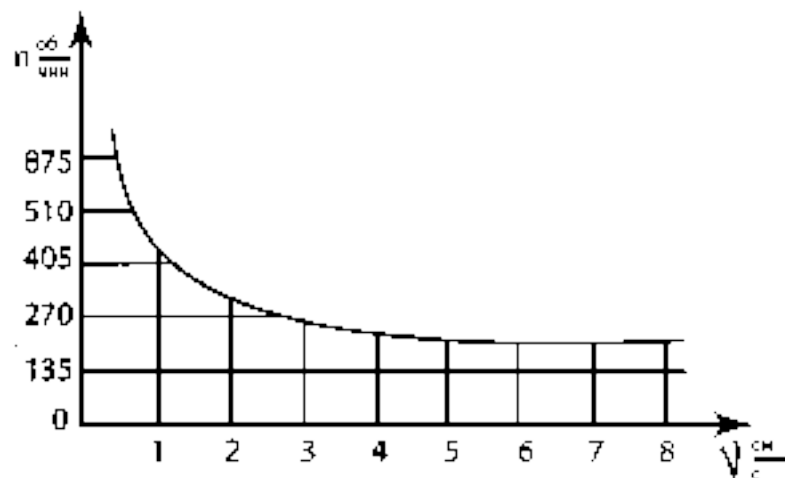
Технические характеристики битумного насоса ДС125

Тип насоса битумный ДС125	шестеренный
Подача, м ³ /ч	32
Номинальная частота вращения, об/мин	450
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	0,59 (6)
Диаметр условного прохода, мм	80
Высота всасывания, м, не более	1
Вязкость жидкости, см ² /с, не более	35
Максимальное давление теплоносителя, МПа (кгс/см ²)	0,78 (8)
Максимальная температура теплоносителя, °С	180
Габаритные размеры: длина ширина высота, мм	434x410x447
Масса, кг	123

Габаритные размеры битумного насоса ДС125, мм



Зависимость допустимой частоты вращения шестерен от вязкости перекачиваемой жидкости



Выбор электродвигателя для привода битумного насосного агрегата зависит от многих факторов: вязкость битума, диапазон рабочих температур, желаемые подача и напор, высота всасывания. Помимо этого, многое зависит от требований цеха, где будет расположен агрегат. Сам по себе битум невзрывоопасен, но зачастую взрывозащищённый электродвигатель нужен по техническим условиям помещения. Мы агрегируем насосы с любыми электродвигателями по техзаданию.

Подбирая различные комбинации электродвигателей и редукторов, можно на базе одного насоса ДС-125 получить целое семейство различных по характеристикам агрегатов.

Есть опыт перекачивания этими насосами патоки (холодной) при установке редуктора, который понижает обороты приводного вала насоса до 220 об/мин.

Хочется добавить, что на рынке есть и более дешёвые предложения и насосов, и установок на их базе в сборе. Но следует помнить, что себестоимость установки можно снизить только одним способом — применением редукторов после переборки (б/у или неликвидных), старых двигателей из неликвидов и сомнительных комплектующих. Настоятельно рекомендуем подумать, стоит ли экономить на качестве.

Модель	Подача, л/мин	Напор, атм.	Мощность, кВт х об/мин	Ду	Ду1	Размеры	Масса, кг.
ДС-125 б/д, б/р							
ДС-125 с э/д 11х1500	250	6	11х1500	80	80	1160х470х520	360
ДС-125 с э/д 11х1500 (взр.)	250	6	11х1500 (взр.)	80	80	1160х470х520	400
ДС-125 с мотор-редуктором, 224 об/мин	230	6	11х1500	80	80	1500х470х520	310
Шестерня к ДС-125							
Вал ведущий ДС-125.00.001							
Вал ведомый ДС-125.00.002							