

## НАСОСЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ МНОГОСЕКЦИОННЫЕ



- Агрегаты электронасосные марки ХБ20/190 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1130 кг/м<sup>3</sup>, кинематической вязкостью до 30 · 10<sup>-6</sup> м<sup>2</sup>/с, имеющих твердые включения не более 0,2 мм, объемная концентрация которых не более 0,1 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90°С для исполнения А и от минус 40 до +120°С для исполнений К и К1, а также для перекачивания электролита в электрохимических копировально-прошивочных станках.
- Уплотнение вала насоса - двойное торцовое - "55".
- Наибольшее избыточное давление на входе в насос - 0,7 МПа (7,0 кгс/см<sup>2</sup>).

Материал деталей проточной части насоса:

- углеродистая сталь 25Л - "А";
- хромоникелевая сталь 12Х18Н9ТЛ - "К";
- хромоникелевая сталь 10Х18Н3ГЗД2Л - "К1".

Климатическое исполнение и категория размещения - "У2, У3".

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

**Условное обозначение** агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: ХБ20/190-К-55-У3 ТУ 658 РК 0218035К-013-00,

где ХБ - обозначение типа насоса;

20 - подача в м<sup>3</sup>/ч;

190 - напор в м;

К - условное обозначение материала проточной части насоса;

55 - двойное торцовое уплотнение;

У - климатическое исполнение;

3 - категория размещения при эксплуатации.

**Технические характеристики насоса ХБ 20/190**

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
Подача, м <sup>3</sup> /ч	20
Напор, м	190
Частота вращения, об/мин	2900
Допускаемый кавитационный запас, м	4,5
Мощность насоса, кВт (при ρ=1000 кг/м <sup>3</sup> )	33
КПД, %, не менее	31
Утечка через уплотнение, л/ч, не более:	
- торцовое	0,03
- сальниковое	5,0
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более:	
- при сальниковом уплотнении	0,35 (3,5)
- при двойном торцовом уплотнении	0,7 (7,0)
Габаритные размеры, мм	см. рисунок
Масса электронасоса, кг	255
Марка эл. двигателя (мощность, кВт)	A200L2 (45,0)
Параметры энергопитания:	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380

Базовые марки изготавливаемых насосов	Рабочее поле насоса Q <sub>мин</sub> /Н - Q <sub>ном</sub> /Н - Q <sub>мах</sub> /Н (Q - м <sup>3</sup> /ч; Н – м)	Заменяемые насосы
<b>Насосы горизонтальные многосекционные</b>		
ХБ20/190	12,5/195 - <b>20/190</b> - 27,5/175	2X4×2
ХБ20/190а	11,2/165 - <b>20/160</b> - 25/149	
ХБ20/190б	8,5/138 - <b>20/130</b> - 22,8/125	