

## Насосы сточно-массные СМ и СД

Насосы СМ и СД по конструкции являются центробежными, горизонтальными, консольными, одноступенчатыми, с рабочим колесом закрытого типа и односторонним подводом жидкости к рабочему колесу.

Насосы СМ и СД предназначены для перекачивания городских и производственных сточных масс, которые содержат большое количество загрязнений. Проточные каналы насоса выполняются более широкими по сравнению с каналами насосов, перекачивающих чистые жидкости.

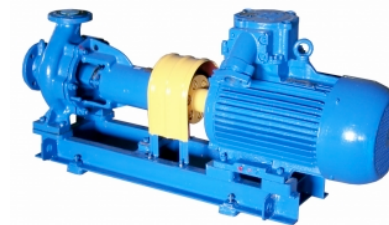
Насосы СМ, в отличие от насосов СД, соответствуют международному стандарту ISO 2858, что, в частности, позволяет производить их разборку без отсоединения трубопроводов.

Насосы СМ и СД рассчитаны на перекачку городских и производственных сточных масс и других неагрессивных жидкостей плотностью до 1050 кг/м<sup>3</sup> с рН от 6 до 8,5, с температурой до +80°С и с содержанием абразивных частиц размером до 5 мм не более 1% по массе. Предельная концентрация перекачиваемой массы 2%. Предельное содержание газов в перекачиваемой среде 5%.

Уплотнение вала насоса – торцовое или двойное сальниковое.

Гидравлический затвор сальникового уплотнения обеспечивается посредством подвода чистой воды в зону уплотнения с давлением, превышающим давление на входе.

Насосы СМ, СД и агрегаты на их основе не предназначены для установки во взрывоопасных и пожароопасных помещениях.



### СМ 80-50-200а-2 УХЛ4

1 2 3 4 5 6 7

где

1. СМ – насос сточно-массный;
2. 80 – диаметр входного патрубка, мм;
3. 50 – диаметр выходного патрубка, мм;
4. 200 – диаметр рабочего колеса, мм;
5. Подрезка рабочего колеса:  
без буквы – номинальный диаметр;  
а, б – варианты обрезки рабочего колеса по наружному диаметру;
6. 2 – частота вращения электродвигателя (2 – 3000 об/мин, 4 – 1500 об/мин, 6 – 1000 об/мин);
7. УХЛ4 - климатическое исполнение и категория размещения;

### СД 16/25а УХЛ4

1 2 3 4 5

где

1. СД – насос сточно-динамический;
2. 16 – номинальная подача, м<sup>3</sup>/час;
3. УУ – номинальный напор, м;
4. Подрезка рабочего колеса:  
без буквы – номинальный диаметр;  
а, б – варианты обрезки рабочего колеса по наружному диаметру;
5. УХЛ4 - климатическое исполнение и категория размещения;

Таблица 1

## Технические характеристики сточно-масных насосов СМ

Название агрегата	Номин. подача, м <sup>3</sup> /ч	Номин. напор, м	Рабочая зона		Кавит. запас, м	Электродвигатель			Габаритные размеры агрегата, мм			Диаметр патрубков, мм		Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
			подача, м <sup>3</sup> /ч	напор, м		марка	кВт	об/мин	L	B	H	вход	выход		
СМ 80-50-200-2	50	50	9...60	47...55	3,5	АИР 160S2	15	3000	1350	350	550	80	50	75	260
СМ 80-50-200а-2	45	42	8...55	40...46	3,5	АИР 132M2	11	3000	1170	350	535	80	50	75	210
СМ 80-50-2006-2	25	32	12...47	29...33	3,5	АИР 132M2	11	3000	1170	350	535	80	50	75	210
СМ 80-50-200-4	25	12,5	8...29	11...15	3,5	АИР 100L4	4	1500	1060	316	535	80	50	75	155
СМ 80-50-200а-4	22	9	7...25	8...11	3,5	АИР 100S4	3	1500	1050	316	535	80	50	75	145
СМ 80-50-2006-4	20	7,5	6,5...24	7...9	3,5	АИР 100S4	3	1500	1050	316	535	80	50	75	145
СМ 100-65-200-2	100	50	40...125	43...56	4,0	АИР 200M2	37	3000	1520	360	640	100	65	74	387
СМ 100-65-200а-2	100	32	34...107	30...41	4,0	АИР 180S2	22	3000	1420	360	580	100	65	74	295
СМ 100-65-2006-2	80	32	32...100	28...34	4,0	АИР 160M2	18,5	3000	1485	360	565	100	65	74	270
СМ 100-65-200-4	50	12,5	27...60	8...15	4,0	АИР 112M4	5,5	1500	1265	360	565	100	65	74	180
СМ 100-65-200а-4	45	9	17...53	7...12	4,0	АИР 100S4	3	1500	1160	360	565	100	65	74	146
СМ 100-65-2006-4	40	8	16...50	6...10	4,0	АИР 100S4	3	1500	1160	360	565	100	65	74	146
СМ 100-65-250-2	100	80	50...110	78...90	6,0	АИР 200L2	45	3000	1600	410	640	100	65	120	450
СМ 100-65-250а-2	90	70	45...105	66...78	6,0	АИР 200M2	37	3000	1555	410	640	100	65	120	430
СМ 100-65-2506-2	80	60	40...100	54...70	6,0	АИР 180M2	30	3000	1500	410	615	100	65	120	375
СМ 100-65-250-4	50	20	25...60	19...22	4,0	АИР 132S4	7,5	1500	1280	410	585	100	65	120	250
СМ 100-65-250а-4	45	16	22...52	15...19	4,0	АИР 112M4	5,5	1500	1300	410	585	100	65	120	235
СМ 100-65-2506-4	40	15	21...48	15...16	4,0	АИР 100L4	4	1500	1240	410	585	100	65	120	210
СМ 125-80-315-4	80	32	40...120	28...38	4,0	АИР 160M4	18,5	1500	1575	420	680	125	80	138	348
СМ 125-80-315а-4	72	26	36...102	24...27	4,0	АИР 160M4	18,5	1500	1575	420	680	125	80	138	348
СМ 125-80-3156-4	65	20	32...85	18...21	4,0	АИР 160S4	15	1500	1545	420	680	125	80	138	332
СМ 125-100-250-4	100	20	50...110	17...24	3,0	АИР 160S4	15	1500	1425	415	640	125	100	115	305
СМ 125-100-250а-4	100	15	45...110	12...17	3,0	АИР 132M4	11	1500	1255	415	640	125	100	115	265
СМ 125-100-2506-4	80	14	42...100	10...15	3,0	АИР 132S4	7,5	1500	1215	415	640	125	100	115	250
СМ 150-125-315-4	200	32	100...250	27...35	3,0	АИР 200M4	37	1500	1730	536	790	150	125	210	548
СМ 150-125-315а-4	180	27,5	80...235	24...31	3,0	АИР 180M4	30	1500	1645	536	790	150	125	210	488
СМ 150-125-3156-4	160	22,5	60...220	18...25	3,0	АИР 180S4	22	1500	1595	536	790	150	125	210	468
СМ 150-125-315-6	100	15	65...160	13...16	2,5	АИР 160S6	11	1000	1635	536	790	150	125	210	423

Таблица 1 (продолжение)

## Технические характеристики сточно-массных насосов СМ

Название агрегата	Номин. подача, м <sup>3</sup> /ч	Номин. напор, м	Рабочая зона		Кавит. запас, м	Электродвигатель			Габаритные размеры агрегата, мм			Диаметр патрубков, мм		Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
			подача, м <sup>3</sup> /ч	напор, м		марка	кВт	об/мин	L	B	H	вход	выход		
СМ 150-125-315а-6	100	12,5	60...150	11...13,5	2,5	АИР 160S6	11	1000	1635	536	790	150	125	210	423
СМ 150-125-315б-6	92	10	55...140	8...11	2,5	АИР 132M6	7,5	1000	1465	536	790	150	125	210	375
СМ 150-125-400-4	200	50	110...230	48...53	4,0	АИР 225M4	55	1500	1910	765	835	150	125	297	885
СМ 150-125-400а-4	200	40	110...230	38...44	4,0	АИР 200L4	45	1500	1900	765	835	150	125	297	820
СМ 150-125-400б-4	200	32	110...230	30...34	4,0	АИР 200L4	45	1500	1900	765	835	150	125	297	820
СМ 150-125-400-6	125	22	50...150	20...26	3,0	АИР 180M6	18,5	1000	1795	795	835	150	125	297	710
СМ 150-125-400а-6	125	18	50...150	15...21	3,0	АИР 160M6	15	1000	1760	795	835	150	125	297	690
СМ 150-125-400б-6	125	14	50...150	12...17	3,0	АИР 160S6	11	1000	1720	795	835	150	125	297	660
СМ 200-150-315-4	400	32	250...500	30...38	5,0	АИР 250S4	75	1500	2030	795	835	200	150	274	1020
СМ 200-150-315а-4	360	26	220...470	23...31	5,0	АИР 225M4	55	1500	1955	795	835	200	150	274	880
СМ 200-150-315б-4	360	20	220...470	17...25	5,0	АИР 225M4	55	1500	1955	795	835	200	150	274	880
СМ 200-150-315-6	200	14	112...260	12...16	3,0	АИР 180M6	18,5	1000	1796	795	835	200	150	274	700
СМ 200-150-315а-6	200	11,2	112...260	9...13	3,0	АИР 160M6	15	1000	1761	795	835	200	150	274	680
СМ 200-150-315б-6	200	9	112...260	7...11	3,0	АИР 160S6	11	1000	1721	795	835	200	150	274	650
СМ 200-150-400-4	400	50	200...480	43...54	7,0	АИР 280S4	110	1500	2200	580	970	200	150	320	1230
СМ 200-150-400а-4	300	40	170...410	35...44	7,0	АИР 250M4	90	1500	2050	580	970	200	150	320	975
СМ 200-150-400б-4	300	32	150...350	30...38	7,0	АИР 250S4	75	1500	2020	580	970	200	150	320	930
СМ 200-150-400-6	250	22,5	140...310	19...26	7,0	АИР 200L6	30	1000	1900	660	970	200	150	320	705
СМ 200-150-400а-6	220	17	120...270	16...20	7,0	АИР 200M6	22	1000	1850	660	970	200	150	320	690
СМ 200-150-400б-6	200	14	110...240	12...17	7,0	АИР 180M6	18,5	1000	1770	660	970	200	150	320	605

Таблица 2

## Таблица взаимозаменяемости насосов типа СМ, СД и ФГ разных годов выпуска

Насосы-аналоги			Насосы-аналоги			Насосы-аналоги		
с 1973 г.	с 1982 г.	с 1990 г.	с 1973 г.	с 1982 г.	с 1990 г.	с 1973 г.	с 1982 г.	с 1990 г.
ФГ 14,5/10	СД 16/10	СМ 80-50-200а-4	ФГ 51/58	СД 50/56	СМ 80-50-200-2, СМ 100-65-200-2	ФГ 216/24	СД 250/22,5	СМ 200-150-400-6, СМ 150-125-315а-4
ФГ 16/27	СД 16/25	СМ 80-50-200б-2	ФГ 81/18	СД 80/18	СМ 125-80-315б-4, СМ 125-80-315а-4	ФГ 450/22,5	СД 450/22,5	СМ 250-200-400-6
ФГ 25,5/14,5	СД 25/14	СМ 80-50-200-4	ФГ 81/31	СД 80/32	СМ 125-80-315-4	ФГ 450/57,5	СД 450/56	СМ 200-150-500а-4
ФГ 29/40	СД 32/40	СМ 80-50-200а-2	ФГ 115/38	СД 100/40	СМ 100-65-200-2, СМ 100-65-200а-2	ФГ 540/95	СД 450/95-2	СМ 200-150-540-4
ФГ 57,7/9,5	СД 50/10	СМ 100-65-200-4	ФГ 144/46	СД 160/45	СМ 150-125-400-4, СМ 150-125-400а-4	ФГ 800/33	СД 800/32	СМ 250-200-400-4