

ВИХРЕВЫЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ НАСОСЫ ВКС

Наши самовсасывающие моноблочные вихревые насосы типа ВКс, изготовленные в нержавеющей (12Х18Н10Т) исполнении, предназначены для быстрого создания разряжения до минус 0,8 кгс/см² во всасывающей магистрали и последующего откачивания из бочек, цистерн или других ёмкостей легкотекучих не вязких (до 100 сСт) жидкостей, таких, как пиво, соки, молоко;

При использовании взрывозащищённых электродвигателей и установке двойного торцевого уплотнения (тип Т251 или Т2100) это могут быть спирт, коньяк, водка и др.

Насосы ВКс 4/4 и ВКс 6,3/15 — надёжная альтернатива бочковым насосам.

В комплект поставки каждого вихревого насоса, у которого присоединительные штуцера выполнены в виде круглой молочной резьбы, входят ответные гайки накидные и ниппеля конические.

При монтаже насоса нужно иметь в виду, что на нагнетании магистраль должна иметь вертикальный участок 200-300мм.

Самовсасывающий вихревой электронасос ВКс в химическом исполнении выполняет те же функции и используется для откачивания различных растворителей, бензина, керосина, мазута, этиленгликоля, а также кислот и щелочей вязкостью до 150 сСт, обеспечивающих скорость проникновения в материал проточной части (сталь 12Х18Н10Т) не более 0,1 мм/год.

Насосы в химическом исполнении фланцевые по ГОСТ 12815-80 на 0,6 МПа, с вертикальным отводом 90° на входе ("хоботом").

По требованию заказчика сделаем соединения типа «ёлочка».

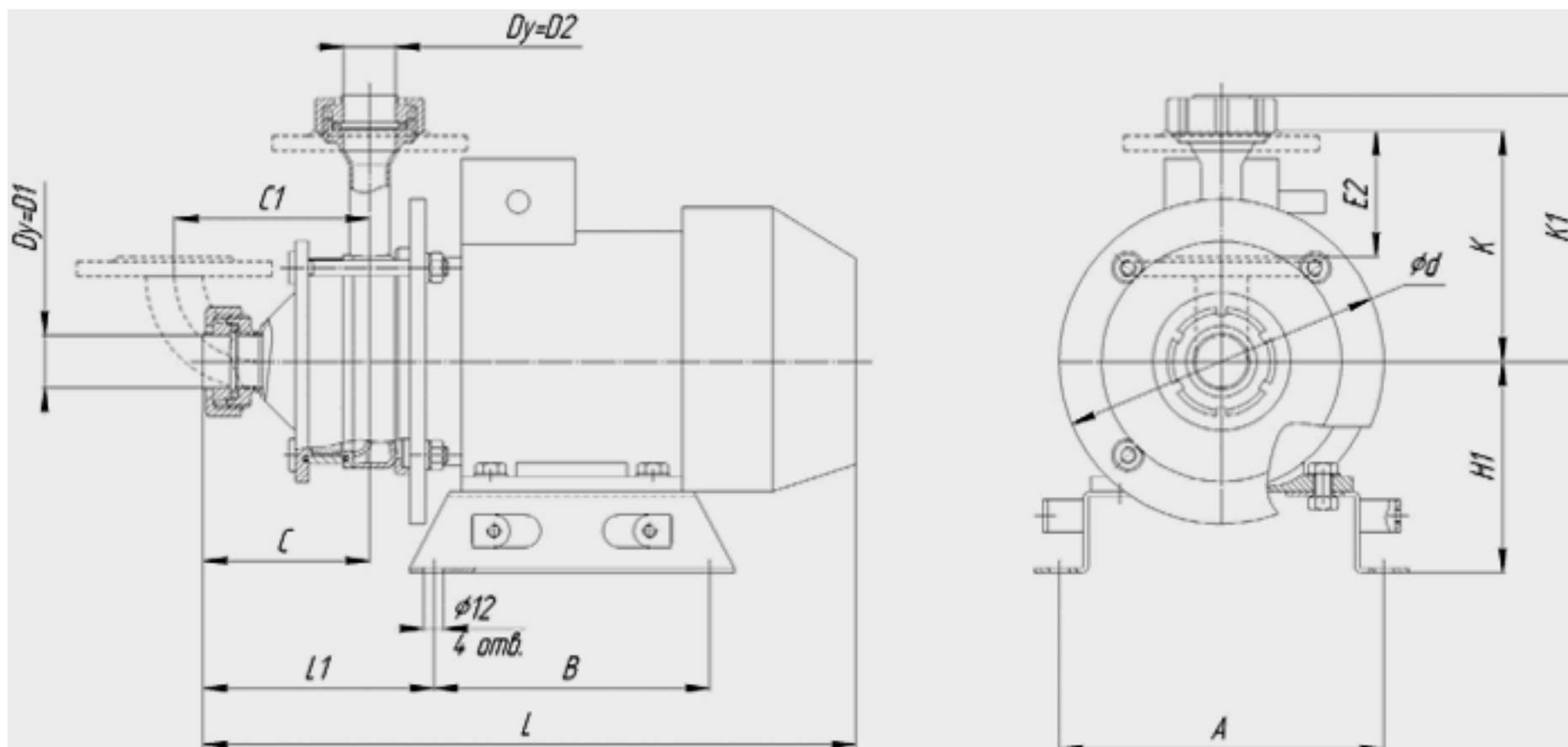
Массовая доля абразивных включений — до 0,1%.

Все насосы могут дополнительно комплектоваться:

- гидро и пневмоприводом,
- нержавеющей тележкой с пускозащитной аппаратурой,
- нержавеющей кожухами на электродвигатель,
- «рубашками» водяного обогрева или охлаждения,
- системами электрообогрева корпуса насоса,
- системами управления (включение-выключение при срабатывании датчиков давления, температуры, датчиков уровня и др.)



Габаритно-присоединительные размеры вихревых насосов ВКс, собранных на электродвигателях



* размер для справок, определяется конкретным поставщиком электродвигателей

Марка электронасоса	Размеры, мм													Масса в общепр. исп., кг	Масса во взрывозащ. исп., кг
	A	B	C	C1	H1	K	K1	D1	D2	E2	L1	D	L*		
ВКс 4/4К5-0,75/4	200	170	88	120	130	142	160	32	32	78	128	200	360	19	24,5
ВКс 6,3/15К5-2,2/2	200	170	88	120	140	142	160	32	32	78	128	200	380	22	26,5
ВКс 20/15К5-5,5/4	280	220	185	220	150	170	195	65	50	80	290	250	770	58	62
ВКс 12,5/20К5-7,5/4	330	250	185	220	162	170	195	65	50	80	290	300	800	76	99

Производительный насос ВКС широко используется в пищевой и химической промышленности. Цена вихревого агрегата от производителя минимальна, поэтому вы сможете купить его даже при скромном бюджете. Самовсасывающий механизм, с высокой скоростью перекачивающий из емкостей различного типа легколетучие и вязкие пищевые жидкости, а также химические вещества, поможет сделать ваше производство более эффективным.

Оборудование ВКС предназначено для оперативного разряжения и последующей откачки веществ различной плотности и вязкости: растительное масло, соки, пиво, глицерин, молоко. Если оснастить вихревой аппарат взрывозащищенным двигателем, то он готов транспортировать воспламеняющиеся жидкости – водку, спирт, коньяк и пр. Низкая стоимость насоса гарантирована заводом-изготовителем, поэтому целесообразнее покупать самовсасывающие агрегаты напрямую.

Химические насосы ВКС используются для перекачки растворителей, техмасел, бензина, керосина, мазута, кислот и щелочей вязкостью до 150 сСт.

Достойной альтернативой бочковым агрегатам являются модели серии 4-4 и 6,3-15.

В комплект оборудования со штуцерами с круглой молочной резьбой входят накидные ответные гайки и конические ниппели.

В стандартной комплектации химические аппараты, изготовленные по ГОСТ 12815-80 на 0,6 МПа, поставляются с вертикальным «хоботом». По индивидуальному заказу делается соединение - «ёлочка».

Дополнительная оснастка устройств ВКС включает: гидро - и пневмопривод, тележки из нержавеющей стали, защиту электродвигателя нержавеющей сталью, «рубашки» водяного охлаждения и обогрева, электросистемы обогрева корпуса, датчики параметров и автоматизации системы управления агрегатом.